

工业 | 液压

HiTEC[®] 523

主流含锌液压油添加剂包



为寻求高性价比OEM认证配方的终端
用户提供可靠性能

 **Afton[®]**
CHEMICAL
Passion for Solutions[®]

HiTEC® 523 主流含锌液压油添加剂包

为寻求高性价比OEM认证配方的终端用户提供可靠性能

关键性能优势

HiTEC® 523 是一款高性价比方案, 针对于有OEM认证要求的终端用户。适用于各类液压泵/系统用油。

HiTEC® 523 性能卓越, 体现在其拥有主流的OEM及行业认证。优良的防腐性能可确保设备平稳运行, 最大限度延长油液使用寿命。

配方优势

- 同时适用于一类, 二类基础油
- 同时适用于单级油和多级油
- 同时适用于 ISOVG 32, 46 and 68

性能概述

HiTEC® 523 可满足以下标准:

- Parker HF-0, HF-1 and HF-2 (原Denison)
- Danfoss Vickers E-FDGN-TB002-E
- Cincinnati Fives P68, P69, P70
- China GB 11118.1 (2011) L-HM (高压 / 普通)
- ISO 11158 HM and HV
- DIN 51524 Part I, II and III
- ASTM 06158-10
- SAE MS1004

推荐加剂量

HiTEC® 523 的推荐加剂量为0.6%重量比。

同时提供 HiTEC® 523F, 以提供更好的抗泡性能。如需更多建议, 请联系您的雅富顿代表。

典型特性

比重 @15°C, g/ml:	0.990
闪点, °C (PMCC):	100 min.
运动粘度 at 40°C, mm ² /s:	66

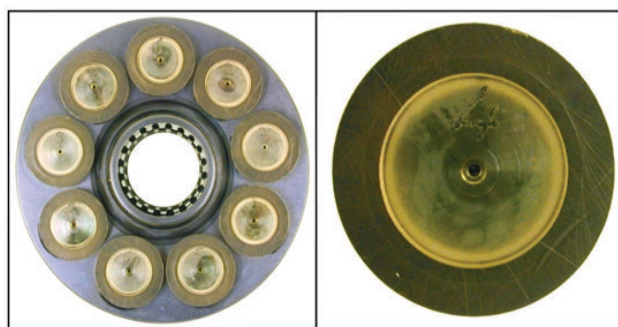
操作信息

推荐储存温度: 10°C to 40°C

最高操作温度: 75°C

保存期限: 室温下36个月

HiTEC® 523 提供卓越的抗磨保护



Parker T6H20C湿式泵试验, 使用一类基础油加HiTEC® 523。试验后的柱塞外观



一类基础油中添加HiTEC® 523, 经Parker T6H20C湿式泵实验测试后的定子