

发动机油

HiTEC[®] 12208

重负荷柴机油复合添加剂



成本优化低 SAPS 配方, 能满足新的排放标准



HiTEC® 12208 重负荷柴机油复合添加剂

成本优化低 SAPS 配方, 能满足新的排放标准

关键性能优势

为了满足日趋苛刻的排放法规, 2017 年首次在美国推出使用 API CK-4 的商用车。其他国家正在逐步推行最新的排放法规, 要求相似的性能, 例如:

- 中国于 2021 年和 2022 年分别出台了中国第六阶段道路商用车排放标准和第四阶段非道路商用车排放标准
- 印度于 2020 年发布了 Bharat 第六阶段标准

HiTEC® 12208 可调配符合 API CK-4 性能的高端润滑油, 助力 OEM 满足最新的排放标准。这些润滑油具有:

- 卓越的抗磨损性能, 可长期保护发动机
- 优异的抗氧化性能, 可延长换油周期、进而降低运营成本
- 优异的活塞清洁性能

这些润滑油可用于:

- 符合中国第六阶段道路商用车排放标准和 Bharat 第六阶段标准的重负荷和轻负荷商用车发动机
- 符合中国非道路商用车第四阶段排放标准的发动机, 包括工程机械、矿山机械和农用拖拉机

HiTEC® 12208 也可以用于调配 API FA-4 润滑油, 其高温高剪切 (HTHS) 的范围为 2.9 - 3.2 cP, 有助于减少道路商用车辆的温室气体 (GHG) 排放。

HiTEC® 12208 进一步增强了认证覆盖, 满足对于日本重型商用车很重要的 JASO DH-2。

推荐加剂量

HiTEC® 12208 13.7% 加剂量用于调和 API CK-4, FA-4 以及 JASO DH-2, 可以满足先进发动机的性能要求。HiTEC® 12208 也能满足 Cummins 的性能要求。有关具体建议, 请联系您的雅富顿代表。

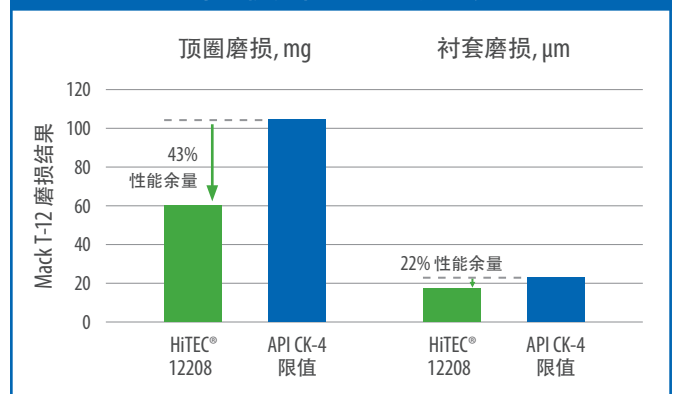
典型特性

外观	深棕色粘稠液体
密度 @ 15°C, g/ml	0.9572
闪点, °C (PMCC)	135 最低
运动粘度 @ 100°C, cSt	110
总碱值, mg KOH/g	62

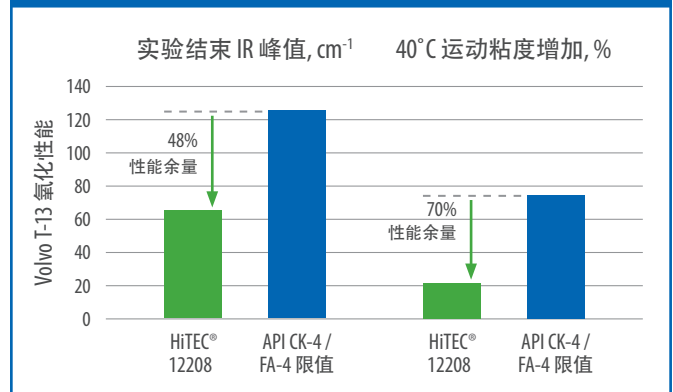
操作信息

推荐操作与储存温度: 40-45°C
 最高操作温度 (<24 小时): 70°C
 保存期限: 室温下 12 个月

Mack T-12 测试显示卓越的磨损控制 可提供最佳的发动机保护



Volvo T-13 测试显示优异的抗氧化性能 帮助延长换油周期



		API CK-4	API FA-4	Cummins 20086	Cummins 20087	Caterpillar ECF-3	JASO DH-2
HiTEC® 12208 @ 13.7% wt							
SAE 10W-30	GP II	•	•	•	•	•	•
SAE 10W-30	GP II	•	•	•	•	•	•
SAE 10W-40	GP II/III	•	•	•	•	•	•
SAE 15W-40	GP II	•	•	•	•	•	•